

Abgasreinigung arbeitet zuverlässig

Unterrichtung der Öffentlichkeit gemäß § 23 der 17. BImSchV

Die ELANTAS Europe GmbH produziert in Hamburg, Großmannstraße 105, Lacke und Gießharze für die Elektro- und Elektronikindustrie sowie Lackadditive. Die Anlagen als weitgehend geschlossene Systeme ausgerüstet. In umfangreichen gutachterlichen Überprüfungen wurde die Übereinstimmung des Anlagenbetriebes mit den Vorgaben der behördlichen Genehmigung nachgewiesen.

Auch bei weitgehend geschlossener Fertigungsweise entsteht behandlungsbedürftige Abluft. Diese Abluft wird in einer Thermischen Nachverbrennungsanlage unter Nutzung ihrer organischen Inhalte verbrannt. Die TNV ist in die Wärmeerzeugungsanlagen des Werkes integriert und wird mit Erdgas als Regelbrennstoff betrieben. Sie kann Abfälle aus der Harz- und Lackfertigung energetisch verwerten.

Die Abgase der TNV werden durch kontinuierlich registrierende Analysegeräte auf die Gehalte an Stickoxiden und Kohlenmonoxid überwacht. Die Messgeräte werden regelmäßig kalibriert und in ihrer Funktionsfähigkeit überprüft. Die letzte Überprüfung der Messgeräte fand im Juni 2024 durch einen unabhängigen Sachverständigen statt. Die Gesamtemissionen wurden letztmalig ebenfalls im Juni 2024 durch einen unabhängigen Sachverständigen überprüft. Die nächste Überprüfung erfolgt im Jahr 2027.

Bei Ausfall des Brenners wird die erfasste Objektluft über einen eigens errichteten Not-Kamin gefahrlos abgeleitet. Die entsprechend der Genehmigung zulässige Ausfallzeit von 50 Stunden wurde im Jahr 2024 mit 19 Stunden 55 Minuten deutlich unterschritten.

Die Messverfügbarkeit der Messanlage bei 95,9% für NOx und 95,8% für CO.

Ergebnisse der kontinuierlichen Emissionsmessungen gemäß § 16 der 17. BImSchV

Kontinuierliche Messung Kohlenmonoxid:

Klassen		CO	Legende
		01.01.24-31.12.24	
RW < 1,00 * RG	M 1 - 20	16704	TW = Tageswert
Messzeit < 2/3, anlagenbed.	S 7	0	RW = Rasterwert
Anlage in Betrieb	S 6	17479	TG = Tagesgrenzwert 50 mg/m ³
Störung AMS	S 4	427	RG = Rastergrenzwert 100mg/m ³
Wartung AMS	S 5	303	
Störung Bezugswerte	S 3	0	
TW < TG	T1-T10	354	
Kein TW	TS 2	12	
RG-Verletzung	S1	0	
TG-Verletzung	TS 1	0	

Kontinuierliche Messung Stickstoffoxide:

Klassen		NOx	Legende
		01.01.24-31.12.24	
RW < 1,00 * RG	M 1 - 20	16709	TW = Tageswert
Messzeit < 2/3, anlagenbed.	S 7	24	RW = Rasterwert
Anlage in Betrieb	S 6	17479	TG = Tagesgrenzwert 200 mg/m ³
Störung AMS	S 4	417	RG = Rastergrenzwert 400mg/m ³
Wartung AMS	S 5	308	
Störung Bezugswerte	S 3	0	
TW < TG	T1-T10	351	
Kein TW	TS 2	12	
RG-Verletzung	S1	1	
TG-Verletzung	TS 1	3*	

*) An 3 Tagen kam es zu Überschreitungen des Grenzwertes für den Tagesmittelwert (200 mg/m³ NOx).
Ursächlich war das Einfahren der Anlage im Rahmen der Umstellung der Abluftbehandlung (Zone Rohgas II) auf Aktivkohle-Adsorption.

Weitere Informationen zu der Thermischen Nachverbrennung können von Interessenten abgerufen werden.

ELANTAS Europe GmbH

Dipl.-Ing. Reiner Höper
Großmannstraße 105
20539 Hamburg
Tel.: 040 / 78946-0